

Der FLEXORAND-Elektro-Contacter erweitert die Einsatzmöglichkeit des FLEXORAND-Speedbinders. Jetzt können in einem Arbeitsgang Sockelleisten gekettelt und mit Siga-Band beklebt werden.

Aufstellung

An der Kettelmaschine ist der Sockelanschlag montiert. Der Elektro-Contacter wird in die erforderliche Halterung am Klapp Tisch oder an der Kettelstation eingesteckt und mit einer Mutter lose befestigt. Zum Ausrichten werden ca. 30cm Sockelleiste vorgekettelt. An diesem ersten Stück gekettelter Sockelleiste wird der Elektro-Contacter so ausgerichtet, daß die Kettelung der Sockelleiste an dem Plastikrand der Gummiwalze geradeaus durchläuft. Jetzt erst wird die Mutter der Halterung mit einem 13mm-Schlüssel fest angezogen. Die endgültige Feineinstellung kann an dem Klapp Tisch markiert werden.

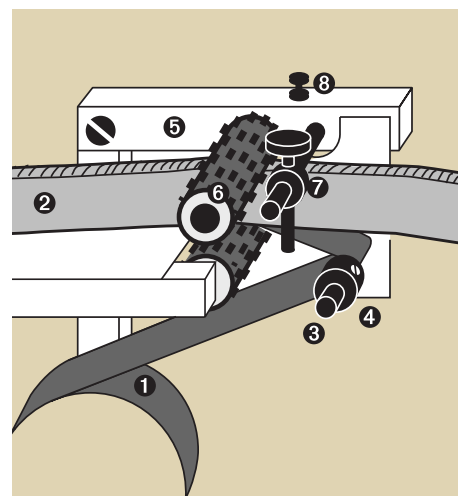
Inbetriebnahme

An dem Contacter können Siga-Rollen in Breiten von 40-85mm verwendet werden. Die Siga-Rolle sollte etwa 5-20mm schmaler als der Teppichstreifen ② sein. Die Ablafrichtung muß dem Uhrzeigersinn entsprechen, so daß das Siga-Band mit der klebenden Seite nach außen um die untere PVC-Rolle-③ gelegt werden kann. An der unteren PVC-Rolle befindet sich auch eine Führung ④, die das seitliche Ablaufen des Siga-Bandes verhindert. Sie muß nach Lösen der Schraube auf die verwendete Breite des Siga-Bandes eingestellt werden.

Zur seitlichen Justierung der Klebefilmauftragsstelle kann an der Gerätestandwand die untere PVC-Rolle ③ durch Zugabe oder Wegnahme von Unterlegscheiben verstellt werden. Bei der Grundeinstellung ab Werk bedeckt der Klebefilm die Hälfte des Kettelbandes.

Der obere Gerätearm ⑤ ist beweglich und trägt die PVC-Andruckwalze-⑥, den von Hand einzustellenden Teppichbreitenanschlag ⑦ und eine Distanzschraube als Anschlag. Die Distanzschraube ⑧ hält den Minimalabstand der beiden Walzen nur gerade so groß, daß das Siga-Band alleine, ohne Teppich, nicht anklebt.

Der Anpressdruck des oberen Gerätearmes wird an der Halteschraube der Zugfeder eingestellt.



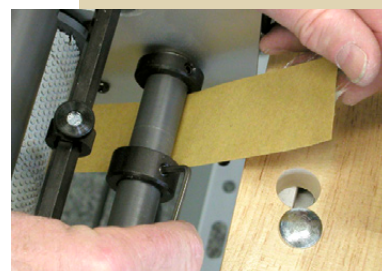
Klebeband oder Siga-Band

- ② Sockelleiste
- ③ Untere PVC-Rolle
- ④ Führung für das Siga-Band
- ⑤ Oberer Gerätearm
- ⑥ PVC-Andruckwalze
- ⑦ Teppichbreitenanschlag
- ⑧ Distanzschraube

Die Siga-Band-Rolle einlegen.



Die Führung für das Klebeband mit einem Imbusschlüssel auf die jeweils verwendete Breite einstellen.



Es ist zu empfehlen, beim Arbeitsbeginn mit einer neuen Siga-Rolle auch die Unterfadenspule zu erneuern. Bei ausreichender Unterfadenspannung können 50m Sockelleiste gekettelt werden.

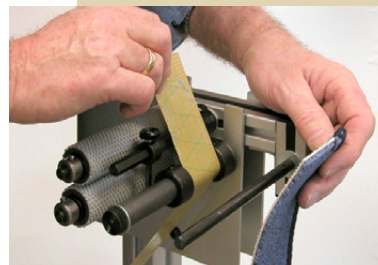
Anschluß

Contacter und Kettelmaschine werden an die bezeichneten Steckkontakte des Fußpedals angeschlossen. Die Kettelmaschine wird auf Dauerbetrieb eingeschaltet. Bei leichtem Druck auf das Pedal startet der Contacter und bringt den eingelegten Sockelstreifen auf Spannung. Erst bei weiterem Durchtreten des Fußpedals läuft die Kettelmaschine zusätzlich. Sollte sich beim Betrieb der gekettelte Sockelstreifen wellen, muß die Laufgeschwindigkeit der Kettelmaschine verlangsamt werden, da die Laufgeschwindigkeit des Contacters konstant ist. An der Kettelmaschine wird mit einem 9mm Gabelschlüssel an der Kulisse für den Obertransportantrieb der Antriebshebel verstellt: Nach außen langsamer, nach innen schneller.

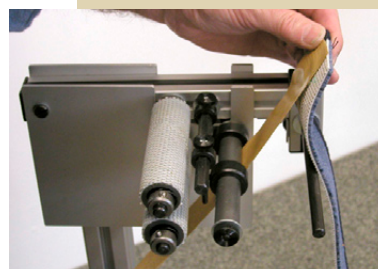
Reinigung

Rückstände des Klebers können leicht von den antihaftbeschichteten PVC-Walzen abgezogen werden. Bei größeren Verschmutzungen können die PVC-Walzen abgeschraubt und mit einem lösungsmittelfreien Reinigungsmittel gewaschen oder mit einem doppelseitigen Klebeband abgetupft werden. Rückstände an der Gummwalze werden zwischen den Noppenreihen vorsichtig mit einer Nadel oder Pinzette entfernt.

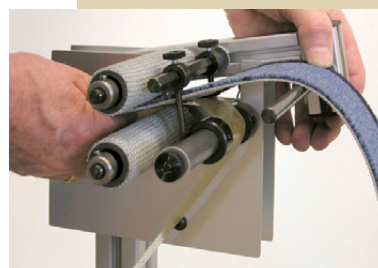
Das Klebeband um die erste Führungsrolle ziehen...



...und mit der Sockelleiste zusammenbringen.



Den oberen Gerätearm anheben und die Sockelleiste zwischen die Rollen ziehen.



Den Führungsstift für die Sockelleiste auf die Breite der Sockelleiste einstellen.

